

COMUNE DI PALOMONTE (SA)

D. L.vo 33/2013 art. 22, comma 1

ELENCO SOCIETA' PARTECIPATE

RAGIONE SOCIALE	MISURA PARTECIPAZIONE	DURATA PARTECIPAZIONE	ONERE ANNUALE GRAVANTE SUL BILANCIO	NUMERO RAPPRESENTANTI AMMINISTRAZIONE IN SENO AL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE	TRATTAMENTO ECONOMICO RAPPRESENTANTI
CONSORZIO SOVRANITA' ALIMENTARE	0,50%	INDETERMINATO	0	0	0
CST SISTEMI SUD	0,50%	31/12/2014	0	0	0
AUTORITA' DI AMBITO SELE	0,54%	INDETERMINATO	0	0	0
SVILUPPO SELE – TANAGRO SPA	10,00%	INDETERMINATO	0	0	0